ANEXO II
MEMORIAL DESCRITIVO DETALHADO

ITEM	MOBILIÁRIO	UNID	TOTAL
GRUPO 01 - ARMÁRIOS DE MADEIRA			
1	<p>ARMÁRIO BAIXO FECHADO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H) CATMAT: 116700</p> <p>CORPO do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>TAMPO no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm.</p> <p>PORTAS em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça.</p> <p>Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira.</p> <p>Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>	UNID	336
2	<p>ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO MEDINDO APROX. 800X490/1600 MM (LXP/H) CATMAT: 458707</p> <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm.</p>	UNID	277

	<p>Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira.</p> <p>Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>		
3	<p>ARMÁRIO SUSPENSO ARTICULADO MEDINDO APROX. 800X350/400 MM (LXP/H) CATMAT: 257364</p> <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm.</p> <p>Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>	UNID	63
GRUPO 02 - ARMÁRIO DE AÇO ESCRITÓRIO			
4	<p>ESTANTE DE AÇO ABERTA PARA ESCRITÓRIO MEDINDO APROX. 900X450/2000 MM (LXP/H) CATMAT: 150508</p> <p>ESTANTE de aço com 6 Prateleiras (Cinco vãos)</p> <p>MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 ZC / X / D e Cristais normais, prateleiras</p>	UNID	164

	<p>em chapa 0,5 mm (GSG – 26) e colunas em chapa 1,25 mm (GSG-18).</p> <p>PINTURA: Eletrostática epóxi-pó em todo produto, proporcionando cobertura total e uniforme com espessura de 70 a 110 micras, secada em estufa a 200°C. A pintura deve ser homogênea, com tinta antimicrobiana e bactericida, evitando a adesão das partículas de poeira e permite fácil e rápida limpeza.</p> <p>PRATELEIRAS: Com dobras em todas as laterais para não ter o efeito faca, reforço em “U” na parte inferior aumentando a resistência ao peso, para capacidade de 60 kg distribuídos por prateleira.</p> <p>Sapatas Niveladoras: Pés deslizadores usados para apoiar e nivelar os armários em eventuais desníveis de piso confeccionados em polipropileno preto e possui um parafuso com rosca M8.</p> <p>SISTEMA DE MONTAGEM: A primeira prateleira (base) e a última (teto), fixadas com sistema de parafusos allen M5x12 e rebites com rosca fixados nas prateleiras, as demais prateleiras com sistema de encaixe por cremalheira, sendo a possível a regulagem de altura a cada 50mm.</p> <p>ACABAMENTO: As estantes não podem estar amassadas, descascadas, riscadas, tortas, com rebarbas podendo provocar acidente. A pintura deve ser homogênea. As prateleiras devem ter dobras fechadas, isento de cantos vivos não proporcionando o efeito faca. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir</p>		
5	<p>ARMÁRIO DE AÇO 01 (UMA) COLUNA, 04 (QUATRO) PORTAS POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 360X450/1970 MM (LXP/H) CATMAT: 463054</p> <p>ARMÁRIO de aço tipo roupeiro.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DOS COMPARTIMENTOS: A410mm x L350mm x P430mm (variação de 3%) acompanhando a variação do armário sem que fiquem frestas desconformes entre as portas e a estrutura;</p> <p>MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 ZC/X/D e Cristais normais, com 25 a 30 micras de zinco – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa 0,50 mm (GSG – 26) – base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa 1,25 mm (GSG- 18);</p> <p>ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em ”U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90° aumentando à resistência do armário a torção;</p> <p>PINTURA: Eletrostática epóxi-pó em todo o armário, externa e internamente, proporcionando cobertura total e uniforme com espessura de 70 a 110 micras, secada em estufa a 200°C. Pintura deve ser homogênea na estrutura e portas. A cor bege da estrutura, deve ser com tinta antimicrobiana e bactericida, evitando a adesão das partículas de poeira e permite fácil e rápida limpeza;</p> <p>VENTILAÇÃO: Para maior fluxo de ar, aproximadamente 11 estampagens vazadas na parte superior do quadro frontal de aproximadamente A350mm x L4mm. Na porta ventilação com a escrita “TJPI”, centralizada no sentido vertical no lado direito de cada porta com furos de 5 a 6mm de diâmetro;6</p> <p>PORTAS: Embutidas no corpo do armário, com 1 reforço rígido na parte interna no sentido vertical. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. Devem ter um batente de borracha para um fechamento mais silencioso;</p>	UNID	78

FECHADURAS: Fecho pitão confeccionado em Zamak cromo acetinado, com vão interno para transpasse do cadeado em 7mm a 8mm e giro 90° graus, embutidas na estrutura das portas, **ou** fecho com dispositivo tambor de giro 90°, com 2 chaves identificadas por numeração estampada no tambor e nas chaves, comprovando que cada conjunto é diferente do outro, independentemente do número de portas.

As chaves só saem do tambor na posição fechada. Escudo confeccionado em poliestireno de alto impacto acoplado na porta do armário, localizado em volta ao fecho, para proteger a pintura da porta de possíveis riscos de chaves/chaveiros, e uma cavidade para colocar etiqueta de identificação em cada compartimento;

TRANCA INTERNA: Lingueta interna confeccionada em matéria prima bi cromatizada reforçada com 3mm de espessura;

DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo de 2 dobradiças na porta, com no mínimo 5 conexões. As dobradiças em conjunto com a estrutura do armário deverão ser encaixadas de tal forma que não permitam a retirada do pino articulação pelo lado externo. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado. A fixação das dobradiças nas portas deve ser pelo processo de solda ponto elétrica, para que a camada de zincagem da chapa tenha o mínimo de agressão e assim manter suas propriedades. A fixação das dobradiças no armário deve ser por rebites que não tenham acesso externo, proporcionando fácil troca da porta caso tenha avaria que não afete o quadro frontal;

DIVISÓRIAS/PRATELEIRAS DOS COMPARTIMENTOS: com dobras que formam o quadro para que as portas fiquem embutidas no corpo do armário, que também servem para aumentar a resistência a peso. Fixadas por rebites;

CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por 4 peças com altura de 150mm, em chapa de aço inox AISI 201 de 1,5mm de espessura com formato triangular, pintado na mesma cor do armário. Alojamento quadrado feito com o mesmo aço inox, unido à peça através de solda ponto para fixação das ponteiras. Ponteiras em polipropileno preto também quadradas, fixadas por pressão diretamente na peça. Possuem porca em aço inox AISI 304 com rosca m8, utilizadas para fixação dos pés deslizadores confeccionadas em polipropileno preto. Os pés deslizadores com parafuso m8, servem para nivelar o armário em possíveis desníveis do piso. O conjunto é fixado na base estrutura do armário por rebites de alumínio, e a união das peças para sua fabricação deve ser por solda ponto elétrica, não aparecendo pontos com pingo de solda, dando um aspecto de bom acabamento;

SISTEMA DE MONTAGEM: Para evitar agressão ao tratamento de zincagem da chapa pelo processo de solda, os armários devem ser montados por um processo de rebites em alumínio. Rebites alojados na estrutura que permitem o alinhamento face a face das laterais dos armários. A união das peças como laterais, teto, fundo, prateleiras etc, devem ser perfeitas para que não fiquem frestas, e assim proporcionar um aspecto de bom acabamento;

ACABAMENTO: O armário não pode estar amassado, descascado, riscado, torto, com rebarbas podendo provocar acidente. Também não deve possuir respingos de solda ou tinta escorrida. As portas não devem apresentar marcas de ponto de solda das dobradiças e do reforço interno pelo lado externo após a pintura. As dobradiças não devem estar tortas, mal colocadas, os pinos das dobradiças devem estar bem encaixados e a pintura deve ser homogênea. As portas não devem possuir abertura nos cantos de união da chapa, ser isentas de cantos vivos, com dobras fechadas em todo seu perímetro, que oferecem maior resistência mecânica e maior segurança nos compartimentos, não proporcionando o efeito faca e não apresentem riscos de acidente ao usuário. O reforço rígido interno na porta deve ser com dobras em

	<p>90° com fixação por processo de ponto elétrico sem que fiquem bolhas de solda. A furação de ventilação da porta não pode estar ondulada e desalinhada. As prateleiras devem ter dobras fechadas, isentas de cantos vivos não proporcionando o efeito faca, impedindo que o usuário venha a sofrer acidente. O Armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso das portas. Portas embutidas no quadro do armário, todo o quadro interno da porta deve possuir no mínimo 5mm de aba evitando introdução ou retirada de algum material, de modo que não tenha frestas de acesso ao compartimento interno. O armário deve possuir um alinhamento em todas as peças (quadro frontal, pés elevados e portas), não deixando frestas nas uniões e cantos visíveis. Fixação de peças através de ponteadeira elétrica, para que a solda agrida menos a camada de zincagem.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir.</p>		
6	<p>ARMÁRIO DE AÇO PARA PRODUTOS DE LIMPEZA, COM 01 (UMA) PORTA, MEDINDO APROX. 510X450/1980 MM (LXP/H) CATMAT: 463054</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DOS COMPARTIMENTOS: Uma divisória a 170mm da lateral esquerda, deixando 330mm para o lado direito aproximadamente;</p> <p>LADO DIREITO: Duas prateleiras fixas, formando um vão de 550mm na parte inferior, um central com 700mm, e um superior com 400mm aproximadamente;</p> <p>LADO ESQUERDO: Vão livre com 1600mm de altura aproximadamente com ganchos e suporte tipo cabideiro;</p> <p>MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 ZC/X/D e Cristais normais, com 25 a 30 micras de zinco – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa 0,50 mm (GSG – 26) – base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa 1,25 mm (GSG- 18);</p> <p>ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em ”U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90° aumentando à resistência do armário a torção;</p> <p>PINTURA: Eletrostática epóxi-pó em todo o armário, externa e internamente, proporcionando cobertura total e uniforme com espessura de 70 a 110 micras, secada em estufa a 200°C. Pintura deve ser homogênea na estrutura e portas. A cor bege da estrutura, deve ser com tinta antimicrobiana e bactericida, evitando a adesão das partículas de poeira e permite fácil e rápida limpeza;</p> <p>VENTILAÇÃO: Para maior fluxo de ar, aproximadamente 11 estampagens vazadas na parte superior do quadro frontal de aproximadamente A350mm x L4mm. Nas portas ventilação com furos de 5 a 6mm de diâmetro, formando a sigla “TJPI” no sentido vertical no lado oposto ao fecho;</p> <p>PORTA: Embutida no corpo do armário, com reforço na parte interna no sentido vertical. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e o canto de união das chapas deve ser fechado. Deve ter batente de borracha para um fechamento mais silencioso;</p> <p>FECHADURA: Fecho pitão confeccionado em Zamak cromo acetinado, com vão interno para transpasse do cadeado em 7mm a 8mm e giro 90° graus, embutidas na estrutura das portas, ou fecho com dispositivo tambor de giro 90°, com 2 chaves identificadas por numeração estampada no tambor e nas chaves, comprovando que cada</p>	UNID	63

conjunto é diferente do outro, independentemente do número de portas.

As chaves só saem do tambor na posição fechada. Escudo confeccionado em poliestireno de alto impacto acoplado na porta do armário, localizado em volta ao fecho, para proteger a pintura da porta de possíveis riscos de chaves/chaveiros, e uma cavidade para colocar etiqueta de identificação em cada compartimento;

TRANCA INTERNA: Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos, superior, central e inferior, com barra de alumínio liga 6351 T6, diâmetro de 1/4" (6,35mm), e na parte central lingüeta reforçada com no mínimo 3mm de espessura. O conjunto de trancas não pode ser pintado, para que seja comprovado o material utilizado;

DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo de 3 dobradiças na porta, com no mínimo 5 conexões. As dobradiças em conjunto com a estrutura do armário deverão ser encaixadas de tal forma que não permitam a retirada do pino articulação pelo lado externo. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado. A fixação das dobradiças nas portas deve ser pelo processo de solda ponto elétrica, para que a camada de zincagem da chapa tenha o mínimo de agressão e assim manter suas propriedades. A fixação das dobradiças no armário deve ser por rebites que não tenham acesso externo, proporcionando fácil troca da porta caso tenha avaria que não afete o quadro frontal;

PRATELEIRAS E DIVISÓRIAS: Prateleiras e divisórias entre os compartimentos com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso e também evitando arestas cortantes. Fixadas por rebites;

SUPORTE PARA VASSOURAS: Barra de alumínio liga 6351 T6, diâmetro de 1/4" (6,35mm), comprimento adequado ao espaço, fixado pelos ganchos na parte superior de cada compartimento;

GANCHOS: Com furação passante para barra do cabide, em aço pré-zincado (SAE1020 com zincagem) 0,95mm de espessura, furos passantes para rebite. Altura de 95mm aproximadamente e curvatura de 180° com 28mm de diâmetro. Fixados por ponto de solda elétrica aproximadamente a 60mm do teto do armário na cor bege;

CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por 4 peças com altura de 150mm, em chapa de aço inox AISI 201 de 1,5mm de espessura com formato triangular, pintado na mesma cor do armário. Alojamento quadrado feito com o mesmo aço inox, unido à peça através de solda ponto para fixação das ponteiras. Ponteiras em polipropileno preto também quadradas, fixadas por pressão diretamente na peça. Possuem porca em aço inox AISI 304 com rosca m8, utilizadas para fixação dos pés deslizadores confeccionadas em polipropileno preto. Os pés deslizadores com parafuso m8, servem para nivelar o armário em possíveis desníveis do piso. O conjunto é fixado na base estrutura do armário por rebites de alumínio, e a união das peças para sua fabricação deve ser por solta ponto elétrica, não aparecendo pontos com pingo de solta, dando um aspecto de bom acabamento;

SISTEMA DE MONTAGEM: Para evitar agressão ao tratamento de zincagem da chapa pelo processo de solda, os armários devem ser montados por um processo de rebites em alumínio. Rebites alojados na estrutura que permitem o alinhamento face a face das laterais dos armários. A união das peças como laterais, teto, fundo, prateleiras, etc, devem ser perfeitas para que não fiquem frestas, e assim proporcionar um aspecto de bom acabamento;

ACABAMENTO - O armário não pode estar amassado, descascado, riscado, torto, com rebarbas podendo provocar acidente. Também não deve possuir respingos de solda ou tinta escorrida. As portas não devem apresentar marcas de ponto de solda das dobradiças e do reforço interno pelo lado externo após a pintura. As dobradiças não devem estar tortas, mal colocadas, os pinos das dobradiças devem estar

	<p>bem encaixados e a pintura deve ser homogênea. As portas não devem possuir abertura nos cantos de união da chapa, ser isentas de cantos vivos, com dobras fechadas em todo seu perímetro, que oferecem maior resistência mecânica e maior segurança nos compartimentos, não proporcionando o efeito faca e não apresentem riscos de acidente ao usuário. O reforço rígido interno na porta deve ser com dobras em 90° com fixação por processo de ponto elétrico sem que fiquem bolhas de solda. A furação de ventilação da porta não pode estar ondulada e desalinhada. As prateleiras devem ter dobras fechadas, isentas de cantos vivos não proporcionando o efeito faca, impedindo que o usuário venha a sofrer acidente. O Armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso das portas. Portas embutidas no quadro do armário, todo o quadro interno da porta deve possuir no mínimo 5mm de aba evitando introdução ou retirada de algum material, de modo que não tenha frestas de acesso ao compartimento interno. O armário deve possuir um alinhamento em todas as peças (quadro frontal, pés elevados e portas), não deixando frestas nas uniões e cantos visíveis. Fixação de peças através de ponteadeira elétrica, para que a solda agrida menos a camada de zincagem.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir.</p>		
GRUPO 03 - MESAS, ESTAÇÕES DE TRABALHO E GAVETEIROS			
7	<p>MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.</p> <p>Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço.</p> <p>Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p>	UNID	49

	<p>Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.</p> <p>Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268 x 136mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>		
8	<p>MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.</p> <p>Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço.</p> <p>Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.</p> <p>Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com</p>	UNID	556

	<p>tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268 x 136mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>		
9	<p>MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.</p> <p>Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço.</p> <p>Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.</p> <p>Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268 x 136mm, com dimensões para o recorte de encaixe no</p>	UNID	583

	<p>tampo de 258 x 118mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>		
10	<p align="center">MESA RETANGULAR 1800X800X740 MM (LXPXH). CATMAT: 262820</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.</p> <p>Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço.</p> <p>Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.</p> <p>Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268 x 136mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.</p>	UNID	156

	<p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>		
11	<p>CONEXÃO CIRCULAR OU TIPO GOTA Ø1200X800/740MM (DXP/H) CATMAT: 416610</p> <p>Tampo semicircular para conexão, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com $\varnothing$ 5 mm.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com coluna central em tubo de aço 40x40mm SAE 1010/20 com espessura 1,06mm, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, ponteira inferior dotada de sapata regulável com rosca 1/4" injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>	UNID	50
12	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 (DOIS) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 1400X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço.</p> <p>Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.</p>	UNID	21

	<p>Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.</p> <p>Estrutura central dupla composta por tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento injetadas em material termoplástico na cor da estrutura. Sapatas reguláveis com rosca M6 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em polipropileno.</p> <p>Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>DIVISOR MADEIRA</p> <p>Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina com espessura de 9 mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno texturizada, com espessura de 1,0 mm na mesma cor do melamínico.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>		
13	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL E LATERAL 2800X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de</p>	UNID	41

	<p>divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.</p> <p>Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.</p> <p>Estrutura central dupla composta por tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento injetadas em material termoplástico na cor da estrutura. Sapatas reguláveis com rosca M6 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em polipropileno.</p> <p>Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p style="text-align: center;">DIVISOR MADEIRA</p> <p>Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina com espessura de 9 mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno texturizada, com espessura de 1,0 mm na mesma cor do melamínico.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>		
14	<p style="text-align: center;">MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO* 1200X1200/740MM (LXP/H). CATMAT: 108227</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de</p>	UNID	190

	<p>espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.</p> <p>Travessa de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06 mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixada ao tampo através de parafusos auto cortante para madeira e à estrutura JS05, através de parafuso auto brocante.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268 x 136mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>		
15	<p align="center">MESA DE REUNIÃO REDONDA Ø1200/750 MM (D/H). CATMAT: 390507</p> <p>Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixado à estrutura através de parafusos para madeira com Ø 4,5 x 22 mm.</p> <p>Pé tipo disco, com travessa de base do tampo com fixação em 8 pontos equidistantes a 72,5 mm entre si, em formato de “X” confeccionado em alumínio fundido com altura de 11 mm; fixação à coluna central através de uma haste com rosca total 3/8” x 600 mm, sendo fixada na parte inferior do disco através de duas porcas 3/8” e uma arruela M10; coluna central de Ø 63 mm com espessura de 1,5mm e altura de 545 mm; base em formato de disco com Ø 650 mm; acabamento em alumínio polido ou pintura epóxi na cor preta ou branca. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>	UNID	166
16	<p align="center">GAVETEIRO VOLANTE, COM 03 (TRÊS) GAVETAS MEDINDO APROX. 400X500X580 MM (LXPXH). CATMAT: 460841</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura e fundo em 6mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de espessura.</p>	UNID	1.082

	<p>Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão.</p> <p>Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada.</p> <p>Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.</p> <p>Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica.</p> <p>Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica.</p> <p>Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta, produzido em PVC.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>		
GRUPO 04 - CADEIRAS ENCOSTO TELADO			
17	<p>CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. CATMAT: 150664</p> <p>Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em poliamida (PA) com fibra de vidro com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela poliéster de alta resistência com gramatura de 360g. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável.</p> <p>Apoio lombar com regulagem de altura de 60mm, suporte confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro e apoio em espuma injetada de poliuretano (PU) com revestimento em tecido sintético.</p> <p>Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com densidade 50 Kg/m³ e 50mm de espessura. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem estrutural em polipropileno (PP) e acabamento inferior texturizado em polipropileno (PP) injetado.</p> <p>Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 4 posições com relação 4:1 ângulo de inclinação.</p> <p>Sistema anti-pânico. Sistema de regulagem da pressão da mola autoajustável através do próprio peso do usuário. Movimento de</p>	UNID	124

	<p>deslizamento do assento com 55 mm de curso (slitta), integrado ao próprio mecanismo.</p> <p>Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 95 mm.</p> <p>Base giratória injetada em alumínio, com cinco hastes equidistantes a 72°, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. Acabamento polido. Raio de 350 mm.</p> <p>Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano.</p> <p>Braços 4D confeccionado com estrutura em ABS+PP com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão e apoio de braço em poliuretano (PU) com ajustes de largura de 15mm, profundidade de 54mm e rotação de 17° em cada braço.</p> <p>Encosto de cabeça com regulagem de altura por sistema de catraca em 10 posições com 60mm de regulagem. Estrutura injetada em poliamida (PA) com fibra de vidro de alta resistência à fadiga e impactos.</p> <p>Revestido em tela de alta resistência.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. Os acabamentos das peças não metálicas serão na cor preta.</p>		
18	<p>CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664</p> <p>Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em poliamida (PA) com fibra de vidro de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestimento em tela poliéster de alta resistência com gramatura de 400g.</p> <p>Apoio lombar confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro com revestimento em poliuretano (PU) de alta maciez.</p> <p>Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com densidade de 50 Kg/m³ e 50mm de espessura. Revestido com tecido 100% sintético de alta resistência, concha de multilaminado com 14mm de espessura, carenagem texturizada em polipropileno injetado.</p> <p>Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 4 posições. Sistema de regulagem da pressão da mola autoajustável através do próprio peso do usuário. Movimento de deslizamento do assento com 53 mm de curso (slitta), integrado ao próprio mecanismo.</p> <p>Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm.</p> <p>Base giratória injetada em alumínio, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. Acabamento polido. Raio de 350 mm.</p> <p>Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Braços 3D confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão.</p> <p>Apoio de braço em poliuretano (PU) com ajustes de profundidade e rotação.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. Os acabamentos das peças não metálicas serão na cor preta.</p>	UNID	1.141
19	<p>CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664</p> <p>Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, injetado em espuma de poliuretano semirrígida, na parte posterior do encosto.</p>	UNID	1.703

	<p>Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável.</p> <p>Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado em dupla dureza, no contorno faixa de 45 a 55 Shore F0 e no miolo faixa de 35 a 45 Shore F0, com 60 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, a e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada, revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Estrutura metálica, do tipo balancim, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm unido por solda a chapa de aço SAE 1.1/2" x 1/8" x 120 mm. Travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 Ø 12,7 x 1,5 mm e frontal através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno.</p> <p>Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 7 posições pré-definidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural a abrasão, apoia braços superior injetado em poliuretano.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir.</p>		
GRUPO 05 - CADEIRAS ENCOSTO ESTOFADO			
20	<p style="text-align: center;">CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. CATMAT: 150664</p> <p>Assento com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" em compensado, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 50 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m³. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento em não tecido do tipo "TNT".</p> <p style="text-align: center;">Dimensões mínimas do assento: 520x476mm (LxP).</p> <p>Encosto estofado em espuma de poliuretano, com no mínimo 65 mm de espessura e densidade mínima de 50 Kg/m³. Contra encosto, em espuma de poliuretano com 10 mm de espessura. Encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x710 mm (LxH).</p> <p>Apoio de cabeça Deverá ser composto por placa superior em MDP, com espessura mínima de 15 mm e laterais em chapa de poliestireno de no mínimo 3 mm, revestido em espuma de poliuretano com espessura mínima de 5 mm, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil a definir, sua fixação deverá ser através de pino fixo a estrutura do encosto.</p> <p>Braço fixo Estruturado em tubo de aço carbono ø 25,4 mm, Deverá conter apoio estofado, com alma em chapa de aço com espessura mínima de 2,65mm, revestido em espuma de poliuretano de no mínimo 25mm, revestido em tecido do tipo couro natural ou vinil.</p> <p>Regulagem de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto.</p> <p>Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço.</p>	UNID	137

	<p>Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado.</p> <p>Acabamento O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.</p>		
21	<p>CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664</p> <p>CADEIRA fixa, com braço fixo estrutural.</p> <p>Assento com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por “alma” em compensado, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 50 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m³. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento em não tecido do tipo “TNT”.</p> <p>Dimensões mínimas do assento: 520x476mm (LxP).</p> <p>Encosto estofado em espuma de poliuretano, com no mínimo 65 mm de espessura e densidade mínima de 50 Kg/m³. Contra encosto, em espuma de poliuretano com 10 mm de espessura. Encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x710 mm (LxH).</p> <p>Braço fixo Estruturado em tubo de aço carbono mínimo ø 25,4 mm, Deverá conter apoio estofado, com alma em chapa de aço com espessura mínima de 2,65mm, revestido em espuma de poliuretano de no mínimo 25mm, revestido em tecido do tipo couro natural ou vinil.</p> <p>Estrutura composta por base suspensa formando uma única peça em tubo de aço com formato circular com no mínimo Ø22 mm com no mínimo 2 mm de espessura dobrado em forma de “C”, possuindo uma travessa frontal e duas travessas de suporte do assento soldadas perpendicularmente à travessa frontal. As travessas de suporte do assento deverão ser unidas por uma chapa de fixação da mola fixa, em chapa de aço com no mínimo 4 mm de espessura. Com sapatas protetoras em poliamida.</p> <p>Acabamento - O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta</p>	UNID	219
GRUPO 06 - LONGARINAS TIPO AEROPORTO			
22	<p>LONGARINA 2 (DOIS) LUGARES. CATMAT: 289426</p> <p>ASSENTO/ENCOSTO em chapa de aço de, no mínimo, 3mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no mínimo, 35mm e parede de, no mínimo, 3mm de espessura e fixadas com rebites de aço inoxidável ou parafusos ponta broca.</p> <p>ASSENTOS com largura individual de cada assento de 550 mm e profundidade de 450 mm. Os assentos são individuais, com espuma</p>	UNID	82

	<p>injetada com densidade mínima de 50kg/m³ aplicada sob chapa metálica de 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 450 mm de largura x 350 mm de profundidade. A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm, no mínimo, e 460 mm, no máximo e a inclinação do assento está entre -2° a -7°.</p> <p>ENCOSTOS são individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50kg/m³ aplicada sob chapa metálica de, no mínimo, 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 250 mm de altura x 450 mm de largura. A altura do topo do encosto, perpendicularmente, em relação ao chão é de aproximadamente de 830 mm. Cada encosto tem seguintes dimensões aproximadas de 470mm de altura e de 550mm de largura. Inclinação do encosto em relação ao plano vertical entre 10° e 14°. Revestido em couro sintético.</p> <p>ESTRUTURA: A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas mínimas: 07mm de espessura x 40mm de largura.</p> <p>PÉS LATERAIS tipo trapezoidal em alumínio injetado, que impede a oxidação, com dimensão mínimas de 40mm de largura e 15 mm espessura. As sapatas deverão ser confeccionadas em termoplástico de alto desempenho, como polipropileno copolímero, ou resina de similar performance, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando assim sua fixação. Deverá possuir as seguintes medidas mínimas de 15mm de espessura e 45 mm de diâmetro mínimo aceitável.</p> <p>APOIA-BRAÇOS: As partes superiores das estruturas trapezoidais (pés laterais) constituem os apoia braços das extremidades da longarina.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir.</p>		
23	<p>LONGARINA 3 (TRÊS) LUGARES. CATMAT: 289426</p> <p>ASSENTO/ENCOSTO em chapa de aço de, no mínimo, 3mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no mínimo, 35mm e parede de, no mínimo, 3mm de espessura e fixadas com rebites de aço inoxidável ou parafusos ponta broca.</p> <p>ASSENTOS com largura individual de cada assento de 550 mm e profundidade de 450 mm. Os assentos são individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50kg/m³ aplicada sob chapa metálica de 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 450 mm de largura x 350 mm de profundidade. A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm, no mínimo, e 460 mm, no máximo e a inclinação do assento está entre -2° a -7°.</p> <p>ENCOSTOS são individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50kg/m³ aplicada sob chapa metálica de, no mínimo, 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 250 mm de altura x 450 mm de largura. A altura do topo do encosto, perpendicularmente, em relação ao chão é de aproximadamente de 830 mm. Cada encosto tem seguintes dimensões aproximadas de 470mm de altura e de 550mm de largura. Inclinação do encosto em relação ao plano vertical entre 10° e 14°. Revestido em couro sintético.</p> <p>ESTRUTURA: A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas mínimas: 07mm de espessura x 40mm de largura.</p> <p>PÉS LATERAIS tipo trapezoidal em alumínio injetado, que impede a oxidação, com dimensão mínimas de 40mm de largura e 15 mm espessura. As sapatas deverão ser confeccionadas em termoplástico de alto desempenho, como polipropileno copolímero, ou resina de similar performance, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando</p>	UNID	127

	<p>assim sua fixação. Deverá possuir as seguintes medidas mínimas de 15mm de espessura e 45 mm de diâmetro mínimo aceitável.</p> <p>APOIA-BRAÇOS: As partes superiores das estruturas trapezoidais (pés laterais) constituem os apoia braços das extremidades da longarina.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir.</p>		
GRUPO 07 - POLTRONAS DE AUDITÓRIO			
24	<p>POLTRONA PARA AUDITÓRIO COMUM. CATMAT: 462031</p> <p>Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster, de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado. Espuma do assento com espessura média de 65 mm com densidade de D55 indeformável e espuma do encosto com espessura média de 50 mm, com densidade D55 indeformável moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira laminada prensada e moldada a quente de alta resistência, com 15 mm de espessura. Borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com NR17.</p> <p>Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas.</p> <p>Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos.</p> <p>Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de mola de torção com arame de Ø 4 mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos M6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste.</p> <p>Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início, central e final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico SAE 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5 mm, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó “Sistema Híbrido” através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Sapata em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização com pintura “Sistema Híbrido” na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos.</p> <p>Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos.</p> <p>Apoia-braço em três opções de material: injetado polipropileno (termoplástico), integral Skin (poliuretano) com alma de aço ou em madeira Teca, todos com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso M5.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir.</p>	UNID	1.745

25	<p align="center">POLTRONA PARA AUDITÓRIO PARA PESSOAS OBESAS (P.O.). CATMAT: 462031</p> <p>Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster, de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano laminada. Espuma do assento com espessura média de 60 mm com densidade de D55 indeformável e espuma do encosto com espessura média de 55 mm, com densidade de D55 indeformável moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira aglomerada de alta resistência, com 25 mm de espessura, Borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com NR17.</p> <p>Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, produzidas através do processo de Vacuum Forming em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), conhecidos como um termoplástico rígido e leve, na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas.</p> <p>Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos.</p> <p>Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de duas molas de torção com arame de Ø 4 mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos M6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste.</p> <p>Estrutura do pé central em tubo retangular de aço SAE 1020 30 x 70 x 1,5 mm, com base em chapa de aço SAE 1020 de 6,35 mm de espessura, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta. Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início e final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico SAE 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5 mm, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó “Sistema Híbrido” através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C.</p> <p>Sapata em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização com pintura “Sistema Híbrido” na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos.</p> <p>Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras.</p> <p>Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos.</p> <p>Apoia braço, basculante na lateral de mobilidade reduzida, em três opções de material: injetado polipropileno (termoplástico ou em madeira Teca, todos com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso M5.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir.</p>	UNID	55
ITENS AVULSOS			
ITEM 26			

26	<p>CADEIRA EM CONCHA ÚNICA EM POLIPROPILENO, COM ASSENTO ESTOFADO, SEM BRAÇOS. CATMAT: 150664</p> <p>Concha plástica (assento e encosto) confeccionada com polipropileno Injetado (PP). Possui um design ergonômico e uma estrutura com resistência mecânica. Fixada na base com parafusos.</p> <p>Estrutura do tipo fixa, em tubo de aço SAE 1020 Ø 19,05 x 1,9 mm. Travamento através de 4 chapas quadradas 38x38 mm SAE 1020 com 3 mm espessura. Acabamento em pintura epóxi ou cromado.</p> <p>Sapatas injetadas em polipropileno fixadas no tubo através de encaixe. Distanciando a base metálica do chão em 4 mm.</p> <p>Assento estofado com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 12 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de polipropileno para fixação na concha plástica através de parafusos. Com bordas arredondadas revestido com tecido sintético de alta resistência.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir.</p>	UNID	151
ITEM 27			
27	<p>MESA QUADRADA COPA 800X800/740 MM (LXP/H). CATMAT: 264674</p> <p>TAMPO: em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir.</p> <p>Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia, coladas pelo processo Hot melt. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo.</p> <p>ESTRUTURA: desmontável sendo composta por tampo com suporte, haste e base. A haste deverá ser composta por tubo em aço inox com diâmetro mínimo de 90 mm. O suporte do tampo deverá ser em aço inox, em forma de "x". No centro deve ser encaixado a haste com as peças de montagem. A base deverá ser uma peça única soldada em inox, em forma de "x" ou cinco pés. Os pés/base deverão ter sapatas reguladoras.</p> <p>ACABAMENTO: - laminado melamínico liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p> <p>Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio padrão de 5%. Cores de acabamentos a definir.</p>	UNID	62

DISTRIBUIÇÃO DOS ITENS

IT EM	MOBILIÁRIO	COCAL	JOSÉ DE FREITAS	SIMÕES	PIRACURUCA	ITAU EIRA	SÃO JOÃO	BAR RAS	CENTRAL DE INQUÉRITO	JAÍ COS	POR TO	UNIÃO
GRUPO 01 - Armários de madeira												
1	Armário baixo fechado.	8	17	5	8	3	13	10	7	11	11	17
2	Armário alto semiaberto.	14	14	7	16	4	5	13	13	9	9	20

3	Armário suspenso articulado.	1	1	1	1	2	2	2	0	1	1	6
GRUPO 02 - Armário de aço escritório												
4	Estante de aço aberta para escritório.	0	2	2	2	4	2	2	0	4	4	6
5	Armário roupeiro 4 portas	1	1	1	1	0	1	2	13	2	2	4
6	Armário de aço para produtos de limpeza, com 01 (uma) porta.	1	1	1	1	0	1	2	1	2	2	4
GRUPO 03 - Mesas, estações de trabalho e gaveteiros												
7	Mesa retangular 1000x600/740mm (LxP/H).	1	1	1	1	1	1	3	3	1	1	1
8	Mesa retangular 1200x600/740mm (LxP/H).	18	25	14	25	16	31	25	28	10	10	11
9	Mesa retangular 1400x600/740mm (LxP/H).	5	12	7	9	7	14	8	56	15	15	40
10	Mesa retangular 1800x800/740mm (LxP/H).	5	6	5	6	1	2	6	5	5	5	6
11	Conexão circular tipo gota Ø1200X800/740MM (DXP/H)	1	2	1	2	0	2	6	1	1	1	2
12	Estação de trabalho para 2 (dois) lugares com divisor frontal 1400x1400/7	1	1	1	2	0	0	2	0	0	0	1

	40mm (LxP/H).											
13	Estação de trabalho para 4 (quatro) lugares com divisor frontal e lateral 2800x1400/7 40mm (LxP/H).	1	2	1	2	0	0	2	0	1	1	2
14	Mesa de reunião quadrada 01 (um) módulo	5	6	5	7	6	4	9	6	5	5	7
15	Mesa de reunião redonda Ø1200/740m m (D/H).	6	5	6	7	1	2	5	1	4	4	11
16	Gaveteiro volante, com 03 (três) gavetas.	25	36	23	39	16	30	37	77	24	24	50
GRUPO 04 - Cadeiras encosto telado												
17	Cadeira giratória presidente, encosto telado, espaldar alto, com braços e apoio de cabeça.	3	5	3	5	2	4	5	8	3	3	5
18	Cadeira giratória diretor, encosto telado, espaldar alto, com braços.	23	39	24	37	18	33	38	83	27	27	54
19	Cadeira fixa interlocutor, encosto telado, espaldar médio, com	58	55	52	65	32	40	67	41	39	39	88
GRUPO 05 - Cadeiras encosto estofado												
20	Cadeira giratória	5	5	5	5	5	5	5	0	5	5	5

	presidente, encosto estofado, espaldar alto, com braços e apoio de cabeça.											
21	Cadeira fixa interlocutor, encosto estofado, espaldar médio, com braços.	8	8	8	8	8	8	8	0	8	8	8
GRUPO 06 - Longarinas tipo aeroporto												
22	Longarina 2 (dois) lugares	6	7	6	10	1	3	4	0	1	1	1
23	Longarina 3 (três) lugares	1	0	2	0	0	3	4	2	5	5	9
GRUPO 07 - Poltronas de auditório												
24	Poltrona para auditório comum	65	62	58	65	46	53	80	0	65	65	65
25	Poltrona para auditório para pessoas obesas (P.O.)	2	2	2	2	2	2	2	0	2	2	2
ITEM 26												
26	Cadeira em concha única em polipropileno, com assento estofado,	2	2	2	2	2	4	4	4	5	5	10
ITEM 27												
27	Mesa Quadrada Copa 800X800/740 MM (LXP/H).	0	0	0	0	0	0	0	3	2	2	4

IT EM	MOBILIÁRIO	URUCUI	MONSENHORGIL	CANTODOBURITI	ALTOS	CAPIÃO DE CAMPOS	ITAINÓPOLIS	PIOIX	DEMERVAL LOBÃO	FRONTEIRAS	MIGUEL ALVES
GRUPO 01 - Armários de madeira											
1	Armário baixo fechado.	17	11	7	16	11	11	11	8	9	9
2	Armário alto semiaberto.	20	9	5	5	9	9	9	3	7	7
3	Armário suspenso articulado.	6	1	1	4	1	1	1	2	1	1
GRUPO 02 - Armário de aço escritório											
4	Estante de aço aberta para escritório.	6	4	4	6	4	4	4	4	4	4
5	Armário roupeiro 4 portas	4	2	1	2	2	2	2	2	2	2
6	Armário de aço para produtos de limpeza, com 01 (uma) porta.	4	2	1	2	2	2	2	2	2	2
GRUPO 03 - Mesas, estações de trabalho e gaveteiros											
7	Mesa retangular 1000x600/740mm (LxP/H).	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
8	Mesa retangular 1200x600/740mm (LxP/H).	11	10	8	18	10	10	10	12	10	10
9	Mesa retangular 1400x600/740mm (LxP/H).	40	15	5	45	15	15	15	12	15	15
10	Mesa retangular 1800x800/740mm (LxP/H).	6	5	5	7	5	5	5	5	5	5

11	Conexão circular tipo gota Ø1200X800/740MM (DXP/H)	2	1	1	3	1	1	1	1	1	1
12	Estação de trabalho para 2 (dois) lugares com divisor frontal 1400x1400/740mm (LxP/H).	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0
13	Estação de trabalho para 4 (quatro) lugares com divisor frontal e lateral 2800x1400/740mm (LxP/H).	2	1	1	3	1	1	1	1	1	1
14	Mesa de reunião quadrada 01 (um) módulo	7	5	5	9	5	5	5	5	5	5
15	Mesa de reunião redonda Ø1200/740mm (D/H).	11	4	2	9	4	4	4	2	5	5
16	Gaveteiro volante, com 03 (três) gavetas.	50	24	14	53	24	24	24	20	24	24
GRUPO 04 - Cadeiras encosto telado											
17	Cadeira giratória presidente, encosto telado, espaldar alto, com braços e apoio de cabeça.	5	3	3	7	3	3	3	3	3	3
18	Cadeira giratória diretor, encosto telado,	54	27	22	65	27	27	27	27	26	26

27	Mesa Quadrada Copa 800X800/740 MM (LXP/H).	4	2	2	4	2	2	2	2	2	2
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ITEM	MOBILIÁRIO	SANTA FILOMENA	JUSTO ACESSO	SUBTOTAL	RESERVA	TOTAL
GRUPO 01 - Armários de madeira						
1	Armário baixo fechado.	8	30	258	78	336
2	Armário alto semiaberto.	6	0	213	64	277
3	Armário suspenso articulado.	1	10	48	15	63
GRUPO 02 - Armário de aço escritório						
4	Estante de aço aberta para escritório.	4	50	126	38	164
5	Armário roupeiro 4 portas	1	10	60	18	78
6	Armário de aço para produtos de limpeza, com 01 (uma) porta.	1	10	48	15	63
GRUPO 03 - Mesas, estações de trabalho e gaveteiros						
7	Mesa retangular 1000x600/740mm (LxP/H).	1	10	37	12	49
8	Mesa retangular 1200x600/740mm (LxP/H).	5	100	427	129	556
9	Mesa retangular 1400x600/740mm (LxP/H).	18	50	448	135	583
10	Mesa retangular 1800x800/740mm (LxP/H).	5	10	120	36	156
11	Conexão circular tipo gota Ø1200X800/740MM (DXP/H)	1	5	38	12	50
12	Estação de trabalho para 2 (dois) lugares com divisor frontal 1400x1400/740mm (LxP/H).	0	5	16	5	21
13	Estação de trabalho para 4 (quatro) lugares com divisor frontal e lateral 2800x1400/740mm (LxP/H).	1	5	31	10	41
14	Mesa de reunião quadrada 01 (um) módulo	5	20	146	44	190
15	Mesa de reunião redonda Ø1200/740mm (D/H).	5	20	127	39	166
16	Gaveteiro volante, com 03 (três) gavetas.	20	150	832	250	1,082
GRUPO 04 - Cadeiras encosto telado						
17	Cadeira giratória presidente, encosto telado, espaldar alto,	3	10	95	29	124

	com braços e apoio de cabeça.					
18	Cadeira giratória diretor, encosto telado, espaldar alto, com braços.	26	120	877	264	1,141
19	Cadeira fixa interlocutor, encosto telado, espaldar médio, com	45	200	1310	393	1,703
GRUPO 05 - Cadeiras encosto estofado						
20	Cadeira giratória presidente, encosto estofado, espaldar alto, com braços e apoio de cabeça.	5	0	105	32	137
21	Cadeira fixa interlocutor, encosto estofado, espaldar médio, com braços.	8	0	168	51	219
GRUPO 06 - Longarinas tipo aeroporto						
22	Longarina 2 (dois) lugares	2	10	63	19	82
23	Longarina 3 (três) lugares	2	10	97	30	127
GRUPO 07 - Poltronas de auditório						
24	Poltrona para auditório comum	65	0	1342	403	1,745
25	Poltrona para auditório para pessoas obesas (P.O.)	2	0	42	13	55
ITEM 26						
26	Cadeira em concha única em polipropileno, com assento estofado,	5	10	116	35	151
ITEM 28						
27	Mesa Quadrada Copa 800X800/740 MM (LXP/H).	2	10	47	15	62